



Утверждаю:

Директор КГБ ПОУ СППТ

С.Ю.Кудлай

2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Советско – Гаванский промышленно - технологический техникум»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения 2 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

с получением среднего общего образования.

Профиль получаемого профессионального образования:

Технический

Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС

Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Советско-Гаванский промышленно-технологический техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016г., зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г., регистрационный N 41197) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 г. №413,

- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»,

- приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- приказа Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- Устава и локальных актов КГБ ПОУ СГПТТ,

с учетом требований профессионального стандарта:

- «Сварщик», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 № 701н.

- международных требований к подготовке «Сварщик» по компетенции «Сварочные технологии» движения WorldSkills Russia,

- с учетом основной примерной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается с первого сентября и заканчивается в соответствии учебного плана профессии.

Учебный процесс организован следующим образом:

- продолжительность учебной недели – шестидневная;

- учебные занятия группируются парами, для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;

- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;

- формы и процедуры текущего контроля знаний и умений определяются предметными цикловыми методическими комиссиями, при этом используется пятибалльная оценка знаний и умений обучающихся;

В техникуме установлены такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, учебная практика (производственное обучение), производственная практика, консультация и самостоятельная работа.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций;

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часов на одного студента на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала. Консультативные занятия включают в себя консультации по учебным дисциплинам (текущие), консультации к экзаменам, итоговой аттестации, консультирование и проверку письменных экзаменационных работ.

В промежуточную аттестацию студентов включены: экзамен, зачет, дифференцированный зачет, контрольная работа. Все виды промежуточной аттестации (кроме экзамена) выполняются в пределах часов, отведенных учебным планом на изучение дисциплины;

- формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольная работа, зачет, дифференцированный зачет. Зачеты, проводятся за счет времени, отводимого на изучение дисциплины;

- система оценок: для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС созданы фонды оценочных средств. По всем дисциплинам теоретического обучения и этапам производственной практики выставляются итоговые оценки: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено», «не зачтено».

Лабораторные и практические занятия по учебным дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 - 13 человек.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих сформирован в соответствии с:

- Рекомендациями по реализации среднего общего образования в образовательных учреждениях среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 27.05.2007 № 03-1180).

- Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования;

- Методических рекомендаций Министерства образования и науки Хабаровского края, 2015г.

В соответствии с Перечнем профессий специальностей среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013г. №1199 (с изменениями и дополнениями), профессия 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), входит в укрупненную группу профессий 15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ, относится к техническому профилю.

Согласно разъяснениям, на реализацию ФГОС среднего общего образования предполагается 2052 часа. КГБ ПОУ СГПТТ распределило их в соответствии ФГОС СОО, с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено на 1-3 курсах одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Номенклатура учебных дисциплин общеобразовательного цикла, количество часов отведенных на их изучение соответствует объемным параметрам реализации федерального компонента государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Занятия по учебным дисциплинам: «Иностранный язык», «Информатика» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12- 13 человек.

Экзамены проводятся дисциплинам: «Русский язык и литература», «Математика», профильной дисциплине общеобразовательного цикла – «Физика». По «Русскому языку и литературе» и «Математике» - в письменной форме, «Физика» – в устной.

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 108 час. (по рекомендациям работодателей) распределена на общепрофессиональный и профессиональный цикл.

За счет вариативной части программы ППКРС объем времени, отведенный на общепрофессиональный цикл увеличен на 52 часа.

Количество часов увеличено на учебные дисциплины:

ОП.01. Основы инженерной графики – 3ч.

ОП.03 Основы материаловедения- 2 ч.

Введены новые учебные дисциплины:

ОП.07 Технический английский язык -30ч.

ОП.08 Охрана труда 17ч.

В результате освоения учебной дисциплины ОП.07 Иностранный язык в профессиональной деятельности обучающийся должен

уметь:

- читать технологические карты на английском языке;
- Читать и понимать инструкции сварочных аппаратов на английском языке;
- писать свое резюме на английском языке;

- уметь объяснить и рассказать о видах сварки на английском языке;
- применять знания и умения на практике.

знать:

- лексику профессиональной направленности;
- стандарты ISO;
- основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;
- сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- виды сварки

В результате освоения учебной дисциплины ОП.08 Охрана труда обучающийся должен **уметь:**

- работать с учебно-технической, специальной литературой и нормативно-правовыми актами о труде и по охране труда;
- выбирать средства индивидуальной защиты в соответствии с характером выполняемой работы, профессиональной деятельности;
- пользоваться средствами коллективной защиты;
- пользоваться первичными средствами пожаротушения;
- отличать знаки безопасности;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- основные понятия и определения охраны труда;
- основные законодательные и нормативно-правовые акты РФ о труде и об охране труда;
- структуру контроля и управления охраны труда;
- нормативно-техническую документацию по технике безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности;
- виды инструктажей, ответственность за нарушение законодательства об охране труда;
- основные мероприятия по предупреждению травматизма;
- способы защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов;
- мероприятия, предупреждающие опасность поражения электрическим током;
- требования безопасности при выполнении сварочных работ;
- основные мероприятия по противопожарной защите и первичные средства пожаротушения;

Итого: 52ч.

С учетом запросов работодателей, объем времени, отведенный на профессиональные модули, увеличен на 56 часов:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование- 18 ч.

Введен МДК.01.05. Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве - 36ч.

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами- 2ч.

Итого: 56 часов.

Всего: 108ч.

4.5. Формы проведения промежуточной аттестации

Формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям являются зачет (дифференцированный зачет) и экзамен. На промежуточную аттестацию выносятся не более 2-х - 3-х экзаменов в неделю для учебных дисциплин, МДК. По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является дифференцированный зачет. Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

При освоении программы профессионального модуля в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный) - проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС. Экзамен (квалификационный) проводится после освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала по модулю и прохождения практик. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» При освоении программ междисциплинарных курсов (МДК) в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен или дифференцированный зачет;

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся;

Для юношей:

оценка результатов освоения основ военной службы

Для реализации текущей и промежуточной аттестации разрабатывается и утверждается образовательным учреждением фонд оценочных средств, в которых определены четкие и понятные критерии оценивания, сроки и место проведения оценки. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, профессионального модуля. Периодичность промежуточной аттестации определена календарным учебным графиком на весь период обучения.

4.6. Организация и проведение учебных и производственных практик

Предусмотрены следующие виды практик учебная практика - 612 часов и производственная практика – 792 ч. Учебная практика по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» осуществляется под руководством мастера производственного обучения при делении группы на подгруппы по 12-13 человек, если в группе не менее 25 человек и проводится в мастерских техникума. Учебная практика реализуется чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на договорной основе. Практики проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуются концентрировано .

Прохождение производственной практики предполагается после изучения каждого профессионального модуля, это позволит обучающимся поэтапно осваивать рабочую профессию: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик».

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций и предприятий.

4.7. Формы проведения государственной итоговой аттестации (ГИА)

Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

При этом обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию профессионального модуля. Оценочные материалы для Государственной итоговой аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения и утверждаются, после предварительного положительного заключения работодателей.

Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением, утвержденным директором образовательного учреждения. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, аттестационные листы, характеристики с мест прохождения производственной практики.

По окончании обучения и успешной сдачи Государственной итоговой аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании установленного образца с получением среднего образования и присвоением квалификации:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд;
- Газосварщик» – 3-4 разряд.

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Технической графики
2.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1.	Материаловедения
2.	Электротехники и сварочного оборудования
3.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2.	Сварочная для сварки металлов
	Полигоны
1.	Сварочный
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал.

2. Планы учебного процесса

2.1		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))																	
Индекс	Наименования циклов, разделов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Максимальная нагрузка	Индивидуальный проект	Самостоятельная работа	Учебная нагрузка обучающихся, час			Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.				всего	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс	
												в т.ч.	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	
																			Тео-рия
15	16	17	18	19	20														
ОУД	Общеобразовательный цикл							3066	134	880	2052	1092	960						
ОУД.00	Базовые образовательные дисциплины							2361	106	676	1579	871	708						
ОУД.01	Русский язык		Э					112	6	30	76	54	22	34	42				
ОУД.02	Литература				ДЗ			276	10	82	184	130	54	34	76	40	34		
ОУД.03	Иностранный язык					ДЗ		266	10	78	178	60	118	34	38	20	34	20	32
ОУД.04	Обществознание (вкл.экономику и право)					ДЗ		266	10	78	178	126	52	34	38	20	34	20	32
ОУД.05	История					ДЗ		336	10	102	224	158	66	51	57	30	34	20	32
ОУД.06	Физическая культура	З	З	З	ДЗ			258	10	76	172	6	166	51	67	20	34		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ					104	10	24	70	50	20	34	36				
ОУД.08	География		ДЗ					104	10	24	70	50	20	34	36				
ОУД.09	Физика				Э			254	10	74	170	120	50	34	38	30	68		
ОУД.10	Информатика					ДЗ		263	10	78	175	55	120			30	51	30	64
ОУД.11	Экология					ДЗ		68	6	16	46	34	12					30	16
ОУД.12	Астрономия					ДЗ		54	4	14	36	28	8				36		
ОУД.00	Профильные образовательные дисциплины							605	20	180	405	185	220						
ОУД.13	Математика				Э			422	10	130	282	94	188	68	76	70	68		
ОУД.14	Биология				ДЗ			75	4	20	51	39	12			20	31		
ОУД.15	Химия				ДЗ			108	6	30	72	52	20			30	42		
ДОП.00	Дополнительные образовательные дисциплины							100	8	24	68	36	32						
ДОП.16	Основы проектно- исследовательской деятельности (инд.проект)	ДЗ						50	4	12	34	18	16	34					
ДОП.17	Эффективное поведение на рынке труда				ДЗ			50	4	12	34	18	16				34		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							394		124	270	188	115						
ОП.01	Основы инженерной графики				ДЗ			58		22	36	10	26				36		
ОП.02	Основы электротехники					Э		45		14	31	21	10						31
ОП.03	Основы материаловедения		ДЗ					78		24	54	38	16	34	20				
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ						48		14	34	28	6	34					
ОП.05	Основы экономики					ДЗ		46		14	32	20	12						32
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности				ДЗ			52		16	36	19	17				36		
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности			ДЗ				42		12	30	4	26				20	10	

ОП.08	Охрана труда				ДЗ	25	8	17	15	2					17	
П.00	Профессиональный цикл					622	214	408	258	150						
ПМ.00	Профессиональные модули					538	172	366	256	110						
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки			Эк		384	122	262	182	80						
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		Э			146	48	98	70	28	68	30				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		Э			78	22	56	40	16		56				
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	ДЗ				50	16	34	24	10	34					
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений.		ДЗ			56	18	38	28	10		38				
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве		ДЗ			54	18	36	20	16		36				
УП.01	Учебная практика			ДЗ				216				108	108			
ПП.01	Производственная практика			ДЗ				144					144			
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				Эк	104	34	70	50	20						
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			Э		104	34	70	50	20			50	20		
УП.02	Учебная практика			дз				180						180		
ПП.02	Производственная практика				дз			432							432	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)				Эк	50	16	34	24	10						
МДК.05.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки)			Э		50	16	34	24	10				10	24	
УП.05	Учебная практика			дз				216								216
ПП.05	Производственная практика			дз				216								216
ФК.00	Физическая культура				дз	84	42	42	2	40				18	24	
	Итого по ОПОП, включая физическую культуру					1016	338	678	431	247	612	792	612	792	607	719
<p>Консультации на одного студента по 4 часа на каждый учебный год</p> <p>Государственная итоговая аттестация: 3 нед.</p> <p>ВКР: Выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа</p>									Всего	Дисциплин и МДК	612	684	350	598	180	306
										Учебной практики		108	108	180		216
										Производ.практики			144		432	216
										Экзаменов		2	1	3	1	3
										Диф. Зачетов/зачетов	3	4	3	7	2	9

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	36	3		1		12	52
II курс	28	8	4	1		11	52
III курс	13	6	18	1	3	2	44
Всего	77	17	22	3	3	25	147

